

СП «ТермоБрест» ООО

224014, Беларусь, г. Брест, ул. писателя Смирнова 168,

Тел./Факс: +375 (162) 53-63-90, 53-64-80

E-mail: info@termobrest.ru

www.termobrest.ru

### КЛАПАН ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ СЕРИИ ВН ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ

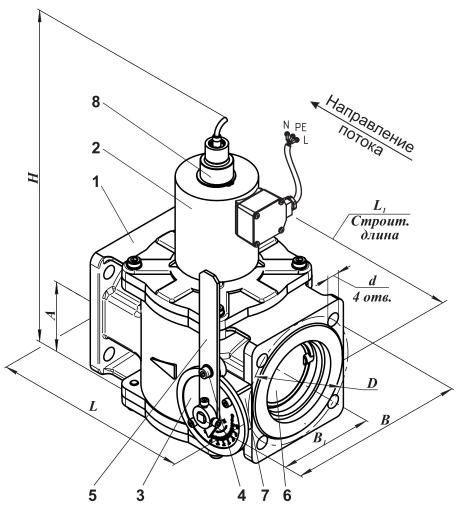
отсечной двухпозиционный фланцевый с ручным регулятором расхода и датчиком положения

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ) РТБ 05708554-01.14 РЭ

- 1 Назначение и область применения
- 1.1 Настоящее руководство по эксплуатации содержит технические характеристики и основные сведения по устройству, монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию клапанов электромагнитных взрывозащищенных с ручным регулятором расхода и датчиком положения.

Руководство по эксплуатации является основным эксплуатационным документом, объединяющим паспорт и инструкцию по техническому обслуживанию.

- 1.2 Клапан электромагнитный взрывозащищенный серии ВН, энергосберегающий отсечной двухпозиционный фланцевый с ручным регулятором расхода и датчиком положения, именуемый в дальнейшем клапан, предназначен для использования в системах дистанционного управления потоками различных газовых сред, в том числе углеводородных газов, газовых фаз сжиженных газов, сжатого воздуха и других неагрессивных газов в различных трубопроводных системах в качестве запорно-регулирующего органа.
  - 1.3 Клапан предназначен для эксплуатации:
- в условиях умеренного и холодного климата при температуре -60...+60 °C (на открытом воздухе для климатического исполнения УХЛ1; под навесом для климатического исполнения УХЛ2);
- в условиях умеренного климата под навесом при температуре -45...+60 °C (для климатического исполнения У2);
- в условиях умеренного климата в нерегулярно отапливаемых помещениях при температуре -30...+60 °C (для климатического исполнения У3.1).
  - 1.4 Относительная влажность воздуха не более 95%.
- 1.5 Клапан изготавливается с уровнем взрывозащиты «повышенная надежность против взрыва». Электрическая часть клапана имеет взрывозащищенное исполнение с видом взрывозащиты «mc» (герметизация компаундом) по ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012 и соответствует требованиям ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011). Взрывобезопасность неэлектрической части клапана обеспечивается защитой конструкционной безопасностью «c» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением требований ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).
  - 1.6 Датчик положения имеет специальный уровень взрывозащиты (маркировка 1Exia ma IIC T4 Gb X).
     Устройство клапана
  - 2.1 Клапан (см. рис. 1) состоит из следующих основных узлов и деталей:
  - корпуса 1;
  - электромагнитной катушки 2 с залитым компаундом отрезком кабеля;
  - информационной шкалы 3;
  - фиксирующего винта 4;
  - ручки управления 5;
  - диска 6:
  - опоры 7;
  - датчика положения 8.
- 2.2 Детали клапана, соприкасающиеся с рабочей средой, изготовлены из коррозионностойких металлов, алюминиевых сплавов, маслобензостойкой резины.



- Рис. 1
- 2.3 В состав электромагнитного клапана входит энергосберегающая плата, которая позволяет значительно снизить потребляемую мощность клапана в процессе эксплуатации (до 50 % от первоначальной при включении клапана).
- 2.4 Конструкция клапана обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением следующих требований:
- вводы электромагнитной катушки, выпрямителя, контактных соединений, управляющей платы залиты компаундом, соответствующим условиям применения клапана;
- электрооборудование клапана, залитого компаундом, помещено в коробку, которая защищает его от повреждений, обеспечивая высокую механическую прочность по ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011);
- технология изготовления и заливки компаунда, его электрические и механические свойства по ГОСТ Р МЭК 60079-18-2002, обеспечивают отсутствие трещин, воздушных пузырей и отслоений, высота заливочной массы над токоведущими частями не менее 3 мм;
  - температура нагрева наружной поверхности клапана (не более 135 °C), внутренних токоведущих

Таблица 1

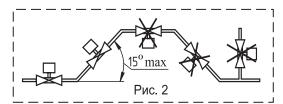
| Таблица 1.  |  |               |  |      |           |  |  |  |  |
|---|--|---------------|--|------|-----------|--|--|--|--|
| Наименование<br>параметра   | ВН11/ <sub>2</sub> Н-6КПЕ фл.  | ВН2Н-6КПЕ фл. | ВН2Н-6КПЕ фл.<br>ВН21/ <sub>2</sub> Н-6КПЕ |      | ВН4Н-6КПЕ |  |  |  |  |
| Рабочая среда   | Углеводородные газы (ГОСТ 5542), газовые фазы сжиженных газов (ГОСТ 20448), воздух, неагрессивные газы |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Диапазон присоединительного (рабочего давления), бар                | 0-6  |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Материал корпуса клапана  | алюминий   |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Номинальный диаметр DN  | 40   | 50            | 65   | 80   | 100       |  |  |  |  |
| Основные размеры, мм  |  |               |  |      |           |  |  |  |  |
| L - общая длина   | 2′   | 16            | 263  | 286  | 306       |  |  |  |  |
| L <sub>1</sub> - строительная длина                                 | 18   | 37            | 235  | 258  | 278       |  |  |  |  |
| В - ширина  | 168  | 173           | 195  | 213  | 230       |  |  |  |  |
| B <sub>1</sub>  | 109  | 114           | 122  | 128  | 137       |  |  |  |  |
| Н - высота  | 330  | 332           | 375  | 419  | 445       |  |  |  |  |
| A   | 75   | 77            | 86   | 94   | 107       |  |  |  |  |
| D   | 100  | 110           | 130  | 150  | 170       |  |  |  |  |
| d   |  | 14            | 18   |      |           |  |  |  |  |
| Масса, кг, не более   | 7,1  | 7,3           | 12,4                                       | 14,9 | 16,8      |  |  |  |  |
| Время открытия / закрытия,<br>с, не более                           | 1  |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Частота включений, 1/час,<br>не более                               | 150  |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Ресурс (количество включений)                                       | 300 000  |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Номинальное напряжение питания переменного тока, В                  | 220  |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Частота переменного тока, Гц  |  |               | 50, 60                                     |      |           |  |  |  |  |
| Потребляемый ток в момент открытия клапана, не более, мА*           | 20   | 00            | 300  | 410  |           |  |  |  |  |
| Потребляемая мощность в момент открытия клапана, не более, Вт*      | 4  | 0             | 65   | 90   |           |  |  |  |  |
| Потребляемая мощность<br>в режиме энергосбережения,<br>не более, Вт | 2  | 0             | 32,5                                       | 45   |           |  |  |  |  |
| Коэффициент сопротивления,<br>не более **                           | 9,1  | 11,6          | 9,4  | 9,3  | 10,9      |  |  |  |  |
| Степень защиты  | IP67   |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Температура рабочей среды, ⁰С                                       | -60+70   |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Класс герметичности   | A  |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Режим работы  | продолжительный  |               |  |      |           |  |  |  |  |
| Средний срок службы, лет<br>не менее                                | 9  |               |  |      |           |  |  |  |  |
| * При рабоцей температуре катушки                                   |  |               |  |      |           |  |  |  |  |

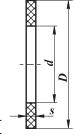
<sup>\*</sup> При рабочей температуре катушки.

<sup>\*\*</sup> Коэффициент сопротивления указан при полностью открытом ручном регуляторе расхода

частей клапана (на 20 °C ниже рабочих температур заливочного компаунда) в предельных режимах работы ограничивается конструкцией и функционированием клапана:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества за счет подключения к контуру заземления;
- обеспечиваются минимальные расстояния в компаунде между неизолированными токоведущими частями в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60079-18-2002;
- обеспечивается предохранение от ослабления резьбовых конструкционных и крепежных деталей, обеспечивающих взрывозащиту, а также зажимов токоведущих и заземляющих проводников за счет упругости конструкционных элементов и пружинных шайб;
- в конструкции клапана применяются материалы, физические и химические свойства которых не подвергаются изменениям, и которые при возможных неисправностях обеспечивают безопасность в отношении образования в результате фрикционного трения и соударения деталей искр. приводящих к воспламенению взрывоопасной смеси газа.
- 2.5 На корпусе электромагнитной катушки клапана имеется маркировка его взрывозащиты 2Ex mc II T4 Gc X / II Gb c T4.
- 3 Основные технические данные и характеристики, габаритные и присоединительные размеры клапанов приведены в таблице 1.
  - 4 Порядок монтажа и эксплуатации
  - 4.1 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации ГОСТ 12.2.063.
- 4.1.1 Максимальное давление при котором обеспечивается герметичность клапана и отсутствуют остаточные деформации деталей корпуса - 0,9 МПа.
  - 4.2 Механический монтаж.
- 4.2.1 Изучите требования настоящего руководства по эксплуатации. Произведите наружный осмотр клапана и убедитесь в отсутствии внешних повреждений.
- 4.2.2 Перед монтажом очистите подводящий трубопровод от загрязнений и механических частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее).
- 4.2.3 Для повышения надежности работы клапана рекомендуется устанавливать перед ним газовый фильтр на трубопроводе. Степень фильтрации - не менее 50 мкм. При отсутствии фильтра в случае нештатной работы или выхода клапана из строя по причине попадания механических частиц. СП "Термо-Брест" ООО претензии по гарантийным обязательствам по дефектам, возникшим вследствие указанных причин. не принимает.





| DN  | D   | d   | s |
|-----|-----|-----|---|
| 40  | 70  | 60  |   |
| 50  | 81  | 71  |   |
| 65  | 101 | 91  | 4 |
| 80  | 116 | 106 |   |
| 100 | 138 | 124 |   |

4.2.4 Запрещается производить монтаж, используя электромагнитную катушку клапана в качестве рычага. Не допускается нагрузка на корпус клапана от веса трубопровода, а также приложение крутящего и изгибающего моментов, передающихся от трубопровода.

Рис. 3. Прокладка из резины листовой марки МБС

- 4.2.5 Произведите монтаж клапана на трубопровод в соответствии с рекомендацией по расположению клапана на трубопроводе (рис. 2).
- 4.2.6 Направление потока в трубопроводе должно совпадать со знаком « >> » на корпусе кла-
- 4.2.7 Монтаж фланцевых соединений выполнить с применением прокладок из резины МБС средней твердости (рис. 3).

Ответные фланцы - стальные приварные по ГОСТ 12820-80 (Рис. 4).

Усилие затяжки: 25±5 Н·м (для болтов с резьбой M12);

35±5 Н·м (для болтов с резьбой М16).

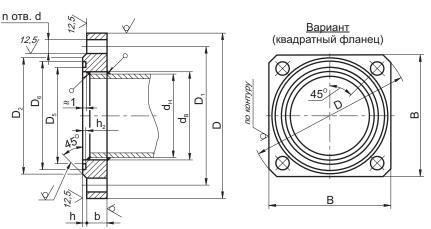


Рис. 4. Фланцы с пазом по ГОСТ 12820-80

|   | DN  | D   | D₁  | D <sub>2</sub> | D <sub>5</sub> | D <sub>6</sub> | h <sub>2</sub> | d  | n | d <sub>H</sub> | dв  | h | b  | В   | Номинальный диаметр болтов или шпилек |
|---|-----|-----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|---|----------------|-----|---|----|-----|---------------------------------------|
|   | 40  | 130 | 100 | 80             | 54             | 70             |                |    |   | 45             | 46  |   |    | 100 |                                       |
|   | 50  | 140 | 110 | 90             | 65             | 81             |                | 14 |   | 57             | 59  |   | 13 | 110 | M12                                   |
|   | 65  | 160 | 130 | 110            | 85             | 101            | 3              |    | 4 | 76             | 78  | 3 |    | 125 |                                       |
|   | 80  | 185 | 150 | 128            | 100            | 116            | 3              |    | 4 | 89             | 91  | 3 |    | 140 |                                       |
| ĺ | 100 | 205 | 170 | 148            | 116            | 138            |                | 18 |   | 108            | 110 |   | 15 | 155 | M16                                   |
|   | 100 | 205 | 170 | 140            | 110            | 130            |                |    |   | 114            | 116 |   |    | 133 |                                       |

4.2.8 Для подключения датчиков-реле давления или других устройств или приборов в корпусе клапана предусмотрены отверстия с резьбой G1/4. Рекомендуемая форма конца присоединяемого штуцера, предназначенного для подсоединения датчика-реле давления и вкручиваемого в корпус клапана, приведена на рисунке 5. Применяемое для уплотнения соединения - кольцо резиновое 014-017-19 ГОСТ 9833 (d<sub>внутр.</sub>=13,6 мм; s=1,9 мм). Для уплотнения резьбы в месте подключения приборов используйте ленту ФУМ или аналогичный уплотняющий материал.



4.3.1 Производить электрический монтаж и демонтаж разрешается

только в обесточенном состоянии. 4.3.2 Подсоединение ка-

тушки к сети и ее заземление должно осуществляться в соединительных коробках, исполнение которых соответствует классу взрывоопасной зоны согласно гл. 7.3 «Правил устройства электроустановок».

Рис. 5

4.3.3 Прокладка выводного кабеля клапана должна производиться согласно «Инструкции по монтажу электрооборудования силовых и осветительных сетей взрывоопасных зон» BCH 332-75.

4.3.4 Перед монтажом клапана необходимо обратить внимание на целостность корпуса электромагнитной катушки клапана и его кабеля. Кабель должен быть защищен от ме-

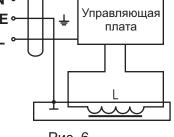
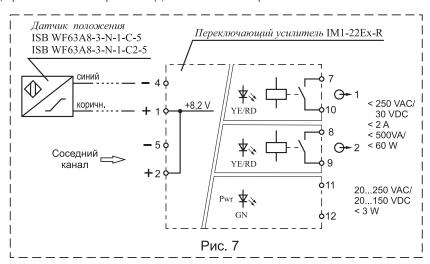


Рис. 6

ханических повреждений.

4.3.5 Электромагнитную катушку можно поворачивать вокруг своей оси или отсоединять от клапана, предварительно сняв стопорное кольцо, что не влияет на герметичность клапана.



- 4.3.6 Электрическая схема подключения клапана приведена на рис. 6. Обозначение контактов на схеме соответствует их маркировке на концах проводов.
- 4.4 Электрический монтаж датчика положения и переключающего усилителя производите в соответствии со схемой рис. 7 и руководством по эксплуатации на датчик положения и переключающий усилитель. Выходное реле переключающего усилителя открывается при срабатывании клапана.
  - 4.5 Эксплуатация клапана
- 4.5.1 Эксплуатация клапана должна производиться в соответствии с настоящим руководством (с учетом таблички данных, имеющейся на клапане).
- 4.5.2 Регулирование расхода количества проходящего газа через клапан осуществляется путем поворота ручки управления 5 (рис. 1).
- В стадии поставки ручка управления снята. Ручка управления 5 установлена на квадратный конец вала 3a (рис. 8) и закреплена при помощи винтов 36.

На шкале 3 нанесены стрелки и знаки "+" и "-", указывающие на изменение угла открытия дроссельной заслонки.

При повороте ручки управления в сторону знака "+" количество газа, проходящего через заслонку увеличивается; при повороте в сторону знака "-" - расход газа уменьшается. Фиксация ручки управления и диска 6 (см. рис. 1) производится путем закручивания до упора винта 4 в прижим 4а.

- 4.5.2 Эксплуатация клапана разрешается только с чистыми рабочими средами, не содержащими ме- за ханических примесей.
- 4.5.3 При подаче напряжения на клапан происходит открытие клапана. Через 10 с после открытия клапана потребляемая мощность уменьшается до 50 % от первоначальной и клапан переходит в режим энергосбережения.
- 4.5.4 При продолжительном функционировании клапана обмотка электромагнитной катушки может на-

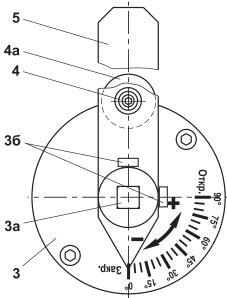


Рис. 8

- греваться до 60 °C при температуре окружающей среды 20 °C, что не означает неисправности клапана.
- 4.5.5 В случае необходимости замену датчика положения производите только при отсутствии давления в газопроводе.
- 4.5.6 В случае выхода из строя одного из каналов переключающего усилителя произведите переподключение датчика положения на другой (соседний) канал. Съем сигнала с усилителя производите с выхода соседнего канала (см. рис. 7 и паспорт на переключающий усилитель).
- 4.5.7 Периодически, раз в квартал, проверяйте затяжку питающих проводов в контактах клеммной коробки и очищайте электромагнитную катушку от загрязнений и пыли для лучшей теплоотдачи.
  - 4.6 Техническое обслуживание и контрольные испытания.
- 4.6.1 Техническое обслуживание клапана должно производиться в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и обслуживающим объект, на который устанавливается клапан.
  - 4.6.2 Виды работ при проведении технического обслуживания приведены в таблице 2. В процессе

Таблица 2

| Виды работ  | Периодичность             |
|---|---------------------------|
| Проверка затяжки резьбовых и фланцевых соединений | Один раз в 3 месяца       |
| Проверка срабатывания клапана                     | Один раз в год            |
| Замена уплотнительных колец                       | После проведения разборки |

технического обслуживания и проведении контрольных испытаний необходимо производить контроль за работой клапана по показаниям манометров.

- 4.6.3 К обслуживанию клапана допускаются специально обученные лица не моложе 18 лет, ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 4.6.4 В процессе работы должны соблюдаться правила безопасности, разработанные эксплуатирующей организацией.
  - 4.6.5 Запрещается проведение работ, если клапан находится под давлением.
  - 4.7 Критерии отказов:
- пропуск среды через затвор больше допустимого при обесточенной электромагнитной катушке (класс герметичности в закрытом состоянии A по ГОСТ Р 54808-2011 (ГОСТ 9544-2005);
  - непроход среды через затвор при подаче напряжения на электромагнитную катушку;
  - утечка среды через прокладочные соединения.

#### Критерии предельных состояний:

- нарушение целостности корпусных деталей;
- предельный износ уплотнительных поверхностей в затворе:
- поломка пружины.

#### 5 Комплектность

5.1 Клапан поставляется в собранном виде. К клапану прилагаются руководство по эксплуатации на клапан, паспорт на датчик положения, переключающий усилитель IM1-22Ex-R, паспорт на переключающий усилитель и товаросопроводительная документация.

### 6 Утилизация

6.1 После окончания срока службы клапан необходимо демонтировать с трубопровода, соблюдая меры безопасности при работе с трубопроводами. В связи с тем, что в конструкции клапана не содержатся опасные вещества или материалы, детали клапана должны быть рассортированы по видам материалов и отправлены в пункты утилизации металлических конструкций.

#### 7 Гарантийные обязательства

- 7.1 СП «ТермоБрест» ООО гарантирует исправность и работу клапана в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки (получения заказчиком) со склада изготовителя, при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 7.2 Клапан или элемент клапана, вышедший из строя в течение гарантийного срока, следует направить в СП "ТермоБрест" ООО для ремонта или замены.
- 7.3 Запрещается разбирать и ремонтировать клапан в период гарантийного срока. Это влечет за собой снятие с гарантии.
  - 7.4 Возможные неисправности клапана и методы их устранения приведены в таблице 3.
  - 7.5 Клапаны выпускаются по ТУ РБ 05708554.021-96.
  - 8 Клапаны не содержат драгоценных металлов.

Таблица 3. Возможные неисправности и методы их устранения

| Внешнее<br>проявление<br>неисправности   | Возможная причина<br>неисправности   | Устранение  |  |  |
|--|--|---|--|--|
|  | 1. Отсутствие напряжения питания   | 1. Проверить правильность и надежность подключения ка-<br>беля в клеммной коробке.  |  |  |
| Клапан<br>не открывается                 | 2. Пониженное напряжение питания в сети выходит за допустимые пределы  | 2. Проверить значение напряжения в сети   |  |  |
|  | 3. Давление на входе клапана больше того, на которое рас-<br>считан клапан.  | 3. Проверить величину давления на входе в клапан. Давление должно находиться в интервале давлений, на который рассчитан клапан.   |  |  |
| Пропуск среды<br>в закрытом<br>состоянии | Негерметичность в паре седло - запирающий элемент вследствие попадания инородного предмета или наличия забоин на кромке седла. | Для гарантийного клапана - продуть клапан для устранения возможного загрязнения поверхности седла в месте контакта с уплотнением поршня.  Если клапан негарантийный, то его следует разобрать, очистить, проверить наличие забоин на седле и состояние резинового уплотнения. При неудовлетворительном состоянии резинового уплотнения - его заменить, забоины на седле удалить путем зачистки и полировки. |  |  |
| Неполное открытие или закрытие клапана   | Заклинивание якоря в труб-<br>ке вследствие попадания му-<br>сора или других инородных<br>предметов                            | Если клапан гарантийный - направить его в адрес изготовителя для устранения причин, вызвавших заклинивание.  Если клапан негарантийный, то клапан следует разобрать, прочистить и удалить мусор.  |  |  |



## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



| лапан электромагнитный   |
|--|
| марка  |
| сполнение <b>энергосберегающий</b>   |
| пиматическое исполнение напряжение питания 220 В, 50 Гц  |
| число, месяц, год выпуска  |
| водской № клапана заводской № катушки  |
| папан электромагнитный соответствует ТУ РБ 05708554.021-96, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 012/2011, ТР ТС 020/2011, ТР ТС 032/2013 |
| дата отгрузки со склада СП «ТермоБрест» ООО  |
| М.П.   |