

СП «ТермоБрест» ООО

224014, Беларусь, г. Брест, ул. писателя Смирнова, 168,

Тел./Факс: +375 (162) 53-63-90, 53-64-80

E-mail: info@termobrest.ru

www.termobrest.ru

КЛАПАН ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СЕРИИ ВН ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ

отсечной двухпозиционный фланцевый с электроприводом регулятора расхода РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ) **РТБ 05708554-01.64 РЭ**

1 Назначение и область применения

1.1 Настоящее руководство по эксплуатации содержит технические характеристики и основные сведения по устройству, монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию клапанов электромагнитных с электроприводом регулятора расхода.

Руководство по эксплуатации является основным эксплуатационным документом, объединяющим паспорт и инструкцию по техническому обслуживанию.

- 1.2 Клапан электромагнитный серии ВН энергосберегающий отсечной двухпозиционный фланцевый с электроприводом регулятора расхода, именуемый в дальнейшем клапан, предназначен для использования в системах дистанционного управления потоками различных газовых сред, в том числе углеводородных газов, газовых фаз сжиженных газов, сжатого воздуха и других неагрессивных газов в качестве запорно-регулирующего органа в различных трубопроводных системах:
- 1.3 Клапан предназначен для эксплуатации в условиях умеренного климата в нерегулярно отапливаемых помещениях при температуре -30...+50 °C (климатическое исполнение УЗ.1) и относительной влажности воздуха не более 80%.
 - 2 Устройство клапана
 - 2.1 Клапан (см. рис. 1а, 1б) состоит из следующих основных узлов и деталей:
 - корпуса 1 с резьбовым отверстием, закрытым заглушкой 2;
 - электромагнитной катушки 3;
- клеммной коробки 4 (электромагнитная катушка и клеммная коробка являются неразборным узлом и залиты компаундом);
 - электропривода регулятора расхода газа 5;
 - опоры 6;
 - диска 7:
 - датчика положения 8 (только для клапанов ВН...-М...КП ст. фл., ВН...-М...КП ст.).
- 2.2 Детали клапана, соприкасающиеся с рабочей средой, изготовлены из коррозионностойких металлов, алюминиевых сплавов, маслобензостойкой резины. Корпус клапана отлит из стали.
- 2.3 В состав электромагнитного клапана входит энергосберегающая плата, которая позволяет значительно снизить потребляемую мощность клапана в процессе эксплуатации (до 50 % от первоначальной при включении клапана).
- <u>3 Основные технические данные и характеристики, габаритные и присоединительные размеры клапанов</u> приведены в таблице 1, <u>характеристики датчика положения</u> в таблице 2.
 - 4 Порядок монтажа и эксплуатации
- 4.1 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации ГОСТ 12.2.063. Класс защиты от поражения электрическим током I по ГОСТ 12.2.007.0.
- 4.1.1 Максимальное давление при котором обеспечивается герметичность клапана и отсутствуют остаточные деформации деталей корпуса:
 - для клапанов ВН...-М...К 2,0 МПа;
 - для клапанов ВН...-М...КП 0,9 МПа.

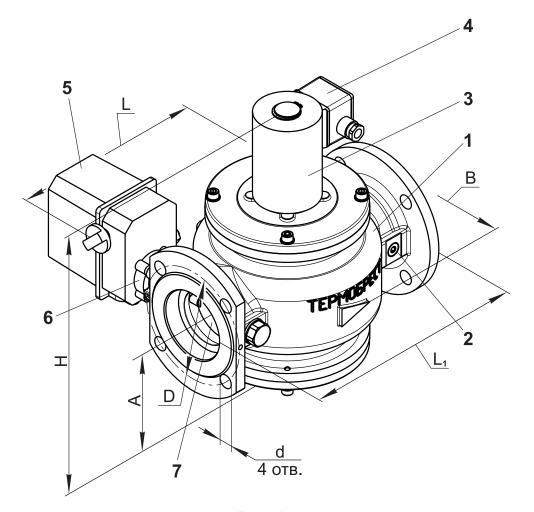


Рис. 1а

Таблица 1. Основные технические данные и характеристики, габаритные и присоединительные размеры клапанов электромагнитных с электроприводом регулятора расхода

ВН21/₂М-6КП ст.				
азовые фазы еагрессивные газы				
0 - 6				
299				
270				
297				
385				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				
23,0				

^{*} При рабочей температуре катушки. ** Коэффициент сопротивления указан при полностью открытом регуляторе расхода

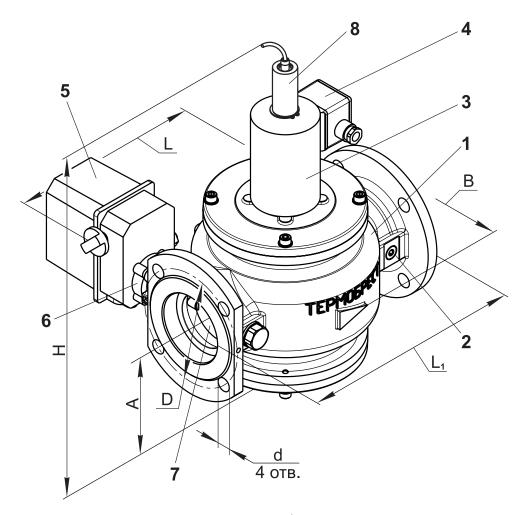


Рис. 1б

Продолжение таблицы 1

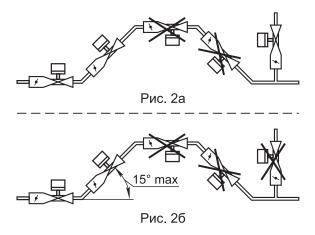
Продолжение таблицы 1												
	نے ا	CT.	Ŀ	CT.	ن ا	CT.	ن ا	CT.	Ŀ	CT.	ن ا	CT.
Наименование	ΛC	됻	S.	互	K C	互	S C	Ā	S.	토	S.	互
параметра	ВНЗМ-1К ст.	ВНЗМ-1КП ст.	ВНЗМ-3К ст.	ВНЗМ-ЗКП ст.	ВНЗМ-6К ст.	ВНЗМ-6КП ст.	ВН4М-1К ст.	ВН4М-1КП ст.	ВН4М-3К ст.	ВН4М-3КП ст.	ВН4М-6К ст.	ВН4М-6КП ст.
	모	EE .	문	Ξ	문	E.H.3	<u> </u>	<u> </u>	1 <u>4</u>	<u> </u>	<u> </u>	H4
		Ш									ш	
Рабочая среда		Углеводородные газы (ГОСТ 5542), газовые фазы сжиженных газов (ГОСТ 20448), воздух, неагрессивные газы										
Диапазон присоединительного (рабочего давления), бар	0 -	- 1	0 - 3		0 -	- 6 0 -		-1 0-		- 3 0 - 6		- 6
Номинальный диаметр DN		80 100										
Основные размеры, мм												
L - общая длина	3			30			370					
L₁ - строительная длина			3	10			350					
В - ширина			34	45					36	38		
Н - высота	338	427	343	432	344	433	358	447	363	452	364	453
A			1	12			122					
D			1:	50					1	70		
d							8					
Масса, кг, не более	32,8	33,1	35,6	35,9	36,0	36,3	36,2	36,5	38,6	38,9	39,0	39,3
Время закрытия, с, не более							1					
Частота включений, 1/час, не более	40											
Ресурс (количество включений)	500 000											
Номинальное напряжение питания катушки клапана	220 В, 50 Гц											
Номинальное напряжение питания электропривода	220 В, 50 Гц											
Потребляемый ток в момент открытия клапана, не более, мА*	300		410			300		410				
Потребляемая мощность в момент открытия клапана, не более, Вт*	65		90		65		90					
Потребляемая мощность в режиме энергосбережения, не более, Вт	32,5		45		32,5			45				
Коэффиц. сопротивления, не более**	11,0 12,5											
Степень защиты						ΙP	65					
Температура рабочей среды, ⁰С	-60+70											
Класс герметичности	А по ГОСТ 9544-2015											
Режим работы	продолжительный											
Угол поворота регулятора	90°											
Время полного хода регулятора, с						6	0					
Диапазон регулирования расхода, %						1-1	100					
Средний срок службы	Не менее 9 лет											
Номер рисунка	1a	16	1a	16	1a	16	1a	16	1a	16	1a	16
* При рабочей температуре ка	атушки.											

^{*} При рабочей температуре катушки.
** Коэффициент сопротивления указан при полностью открытом регуляторе расхода

Таблица 2. Основные характеристики датчика положения

Наименование параметра	Значение
Напряжение питания, В	(1030) ± 10 %
Максим. ток нагрузки, мА, не более	400
Падение напряжения при максимальном токе, В, не более	2,5
Степень защиты	IP68

- 4.2 Механический монтаж.
- 4.2.1 Изучите требования настоящего руководства по эксплуатации. Произведите наружный осмотр клапана и убедитесь в отсутствии внешних повреждений.
- 4.2.2 Перед монтажом очистите подводящий трубопровод от загрязнений и механических частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее).
- 4.2.3 Для повышения надежности работы клапана рекомендуется устанавливать перед ним газовый фильтр на трубопроводе. Степень фильтрации - не менее 50 мкм. При отсутствии фильтра в случае нештатной работы или выхода клапана из строя по причине попадания механических частиц. СП "ТермоБрест" ООО претензии по гарантийным обязательствам по дефектам, возникшим вследствие vказанных причин, не принимает.
- 4.2.4 Запрещается производить монтаж, используя электромагнитную катушку клапана в качестве рычага. Не допускается нагрузка на корпус клапана от веса трубопровода, а также приложение крутящего и изгибающего моментов, передающихся от трубопровода.
- 4.2.5 Произведите монтаж клапана на трубопровод, в соответствии с рекомендацией по расположению клапана на трубопроводе (рис. 2a - для клапанов BH2M...). Для клапанов BH2¹/₂M.... BH3M.... BH4M... отклонение катушки от вертикального положения допускается не более 15° (рис. 26).



- 4.2.6 Направление потока в трубопроводе должно совпадать со знаком « >> » на корпусе клапана.
- 4.2.7 Монтаж фланцевых соединений выполнить с применением прокладок из резины марки МБС средней твердости.

Усилие затяжки: 25±5 Н·м (для болтов M12):

35±5 Н⋅м (для болтов М16).

- 4.2.8 Отклонения от параллельности и перпендикулярности уплотнительных поверхностей присоединяемых фланцев не должны превышать 0,2 мм на 100 мм диаметра.
- 4.2.9 Для подключения датчиков-реле давления или других устройств или приборов в корпусе клапана предусмотрены отверстия с резьбой G1/4. Рекомендуемая форма конца присоединяемого

штуцера, предназначенного для подсоединения датчика-реле давления и вкручиваемого в корпус клапана, приведена на рисунке 3. Применяемое для уплотнения соединения - кольцо резиновое 014-017-19 ГОСТ 9833 (d_{внутр.}=13,6 мм; s=1,9 мм). Для уплотнения резьбы в месте подключения приборов используйте ленту ФУМ или аналогичный уплотняющий материал.

- 4.3 Электрический монтаж
- 4.3.1 Производить электрический монтаж и демонтаж разрешается только в обесточенном состоянии.
- 4.3.2 Подвод электропитания к клапану осуществляется с помошью клеммной коробки 4. закрепленной на корпусе электромагнитной катушки 3 (рис. 1а, 1б, 1в, 1г).
- 4.3.3 На лицевой поверхности клеммной коробки открутите четыре винта крепления крышки. Снимите крышку клеммной коробки

3d 3b 3a

вместе с резиновым уплотнением. Клеммная коробка со снятой крышкой показана на рис. 4.

3e

3q

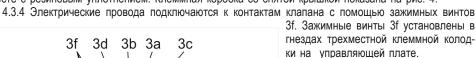


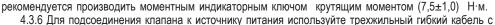
Рис. 3

φ17

 $G^1/_{4}$

4.3.5 Управляющая плата установлена в корпусе 3e на шпильке 3b и закреплена при помощи гайки За и заземляющей шайбы 3с. Для демонтажа энергосберегающей платы со шпильки 3b необходимо открутить гайку 3a, шайбу 3с и снять плату со шпильки. 3m - держатель предохранителя.

При установке платы в корпус плату наденьте отверстием на шпильку 3b, сверху платы на шпильку вставьте шайбу 3с и закрутите гайку 3а до упора для обеспечения надежного контакта шайбы 3с и заземляющего проводника 3d на плате. Затяжку гайки



4.3.7 Электрическая схема подключения клапана приведена на рис. 5.

- 4.3.8 Открутите нажимную гайку 3i и извлеките из корпуса 3е шайбу 3h и уплотнение 3g.
- 4.3.9 Гайку 3i, шайбу 3h и уплотнение 3g наденьте на кабель.
- 4.3.10 Кабель вставьте в отверстие в корпусе 3е.

сечением жил не менее 1 мм².

Рис. 4

- 4.3.11 Провода обрежьте на длину, соответствующую положению контактов. Изоляция проводов должна быть снята только на длину, необходимую для подсоединения. Зафиксируйте провод (жилу) заземления в среднем гнезде, обозначенном « РЕ », а провода (жилы кабеля) - в крайних гнездах, обозначенных на « N » и « L ». Полярность подключения значения не имеет. Неизолированные участки проводов не должны пересекать выводы электронных компонентов и токоведущие участки платы.
 - 4.3.12 Закрутите гайку 3і для фиксации кабеля.
- 4.3.13 Левый патрубок в клеммной коробке предназначен для дополнительного последовательного или парал-

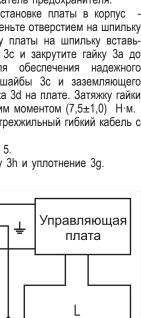


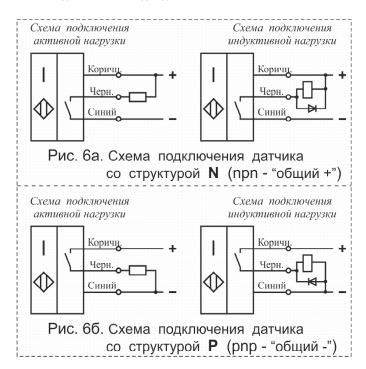
Рис. 5

лельного электрического подключения других устройств (датчиков-реле, клапанов и др.) с целью уменьшения длины кабелей и уменьшения числа подключений. Перед подключением необходимо открутить и извлечь из патрубка нажимную гайку, шайбу и уплотнение. Удалите перемычку 3k из корпуса клеммной коробки. При этом необходимо обратить внимание на отсутствие острых кромок и заусенцев по контуру отверстия удаленной перемычки. При их наличии, во избежание повреждения изоляции подключаемого кабеля, произведите зачистку острых кромок. Порядок подключения кабеля аналогичен описанному в пунктах 4.3.9, 4.3.10, 4.3.11.

- 4.3.14 Установите на место крышку клеммной коробки вместе с уплотнением и зафиксируйте ее винтами. Убедитесь, что уплотнение установлено без перекосов и скручивания. При закручивании винтов не следует прилагать чрезмерных усилий во избежание повреждений деталей клеммной коробки (срыва резьбы)/
- 4.3.15 Электромагнитную катушку можно поворачивать вокруг своей оси и отсоединять от клапана, предварительно сняв стопорное кольцо, что не влияет на герметичность клапана.
- 4.4 Электрический монтаж датчика положения производите в соответствии со схемами на рис. 6а, 6б. Выходной транзисторный ключ открывается при срабатывании клапана.

ВНИМАНИЕ! Датчик положения может выйти из строя в случаях:

- а) напряжение питания больше номинального;
- б) нагрузка замкнута накоротко;
- в) неправильное подключение выводов датчика.



- 4.5 Эксплуатация клапана
- 4.5.1 Эксплуатация клапана должна производиться в соответствии с настоящим руководством (с учетом таблички данных, имеющейся на клапане).
- 4.5.2 Эксплуатация клапана разрешается только с чистыми рабочими средами, не содержащими механических примесей.
 - 4.5.3 Типы используемых электроприводов приведены в таблице 3.

Таблица 3. Типы используемых приводов

reserved as a server reserved as a served as					
Тип привода («Regada»)	Управление	Напряжение питания	Датчик обратной связи	Время полного хода	
SP0 280.0-08 BFS/03	_		2000 Ом		
SP0 280.0-08 BBS/03	По напряжению питания	220 В, 50 Гц	100 Ом	60 c	
SP0 280.0-08 BSS/03	TITI CATALO		420 мА		

4.5.4 Регулировка электропривода должна производиться в соответствии с паспортом на электропривод.

ВНИМАНИЕ: Регулировку кулачков производить при снятом напряжении. На заводе-изготовителе регулятор настроен на максимальный ход заслонки (от полного закрытия до полного открытия).

- 4.5.4 При подаче напряжения на клапан происходит открытие клапана. Через 10 с после открытия клапана потребляемая мощность уменьшается до 50 % от первоначальной и клапан переходит в режим энергосбережения.
- 4.5.5 На плате в клеммной коробке установлен светодиод, который предназначен для визуального контроля за состоянием клапана (открыт-закрыт). При подаче напряжения клапан открывается, светодиод загорается; при обесточивании клапана клапан закрывается, светодиод гаснет. Выход из строя светодиода (отсутствие свечения во включенном состоянии) не приводит к неисправности клапана в целом и не является браковочным признаком.
- 4.5.6 При продолжительном функционировании клапана обмотка электромагнитной катушки может нагреваться до 60 °C при температуре окружающей среды 20 °C, что не означает неисправности клапана.
- 4.5.7 Для клапанов с датчиком положения в случае необходимости замену датчика положения разрешается производить только при отсутствии давления в газопроводе.
- 4.5.8 Периодически, раз в квартал, проверяйте затяжку питающих проводов в контактах клеммной коробки и очищайте электромагнитную катушку от загрязнений и пыли для лучшей теплоотдачи.
 - 4.6 Техническое обслуживание и контрольные испытания.
- 4.6.1 Техническое обслуживание клапана должно производиться в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и обслуживающим объект, на который устанавливается клапан.
- 4.6.2 Виды работ при проведении технического обслуживания приведены в таблице 4. В процессе технического обслуживания и проведении контрольных испытаний необходимо производить контроль за работой клапана по показаниям манометров.

Таблица 4

Виды работ	Периодичность
Проверка затяжки резьбовых и фланцевых соединений	Один раз в 3 месяца
Проверка срабатывания клапана	Один раз в год
Замена уплотнительных колец	После проведения разборки

- 4.6.3 К обслуживанию клапана допускаются специально обученные лица не моложе 18 лет, ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 4.6.4 В процессе работы должны соблюдаться правила безопасности, разработанные эксплуатирующей организацией.
 - 4.6.5 Запрещается проведение работ, если клапан находится под давлением.
 - 4.6.6 Запрещается закрывать дыхательное отверстие.

4.7 Критерии отказов:

- пропуск среды через затвор больше допустимого при обесточенной электромагнитной катушке (класс герметичности в закрытом состоянии - А по ГОСТ 9544-2015);
 - непроход среды через затвор при подаче напряжения на электромагнитную катушку;
 - утечка среды через прокладочные соединения.

Критерии предельных состояний:

- нарушение целостности корпусных деталей;
- предельный износ уплотнительных поверхностей в затворе;
- поломка пружины.

5 Комплектность

5.1 Клапан поставляется в собранном виде. К клапану прилагаются руководство по эксплуатации на клапан, руководство по эксплуатации (паспорт) на привод SP0, товаросопроводительная документация.

6 Утилизация

6.1 После окончания срока службы клапан необходимо демонтировать с трубопровода, соблюдая меры безопасности при работе с трубопроводами. В связи с тем, что в конструкции клапана не содержатся опасные вещества или материалы, детали клапана должны быть рассортированы по видам материалов и отправлены в пункты утилизации металлических конструкций.

7 Гарантийные обязательства

- 7.1 СП «ТермоБрест» ООО гарантирует исправность и работу клапана в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки (получения заказчиком) со склада изготовитея, при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 7.2 Клапан или элемент клапана, вышедший из строя в течение гарантийного срока, следует направить в СП "ТермоБрест" ООО для ремонта или замены.
- 7.3 Запрещается разбирать и ремонтировать клапан в период гарантийного срока. Это влечет за собой снятие с гарантии.
 - 7.4 Возможные неисправности клапана и методы их устранения приведены в таблице 5.
 - 7.5 Клапаны выпускаются по ТУ РБ 05708554.021-96.
 - 8 Клапаны не содержат драгоценных металлов.

Таблица 5. Возможные неисправности и методы их устранения

	можные неисправности и мет	тоды их устранения				
Внешнее проявление неисправности	Возможная причина неисправности	Устранение				
	1. Отсутствие напряжения питания	Проверить правильность и надежность подключения кабел в клеммной коробке.				
	2. Перегорел предохранитель	2. Установить исправный предохранитель вместо перегоревшего.				
Клапан не открывается	3. Пониженное напряжение питания в сети выходит за допустимые пределы	3. Проверить значение напряжения в сети				
	4. Давление на входе клапа- на больше того, на которое рассчитан клапан.	4. Проверить величину давления на входе в клапан. Давле ние должно находиться в интервале давлений, на который рассчитан клапан.				
	5. Не работает электромаг- нитная катушка из-за вну- треннего обрыва обмотки катушки или короткого замы- кания витков.	 Проверить электрическое сопротивление катушки в обход платы. Сопротивление катушки, близкое к нулю, указывает на короткое замыкание (катушка подлежит замене). Бесконечное сопротивление катушки указывает на обрыв об- мотки (катушка подлежит замене). 				
	6. Выход из строя управляющей платы	6. Если обмотка катушки исправна (см. п.5), то вышла из строя управляющая плата, которую необходимо заменить.				
Пропуск среды в закрытом состоянии	Негерметичность в паре сед- ло - запирающий элемент вследствие попадания ино- родного предмета или нали- чия забоин на кромке седла.	Для гарантийного клапана - продуть клапан для устранения возможного загрязнения поверхности седла в месте контакта с уплотнением поршня. Если клапан негарантийный, то его следует разобрать, очистить, проверить наличие забоин на седле и состояние резинового уплотнения. При неудовлетворительном состоянии резинового уплотнения - его заменить, забоины на седле удалить путем зачистки и полировки.				
Неполное открытие или закрытие клапана	Заклинивание якоря в труб- ке вследствие попадания му- сора или других инородных предметов	Если клапан гарантийный - направить его в адрес изготовителя для устранения причин, вызвавших заклинивание. Если клапан негарантийный, то клапан следует разобрать, прочистить и удалить мусор.				
Не срабаты- вает датчик положения	Неправильное подсоединение датчика к системе автоматике. Выход из строя датчика положения	1. Проверить правильность подсоединения датчика в соответствии со схемой подключения. 2. Проверить исправность датчика положения. Для чего вынуть датчик из клапана, сняв предварительно стопорное кольцо. К торцу датчика (чувствительной поверхности) на расстояние 13 мм поднести металличесакий предмет. Датчик должен сработать и загореться контрольный светодиод. При отсутствии свечения или срабатывания - датчик положения неисправен и подлежит замене.				

C € 1299

EAC

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

клапан электро	рмагнитный			
	марка			
исполнение <u>3</u>	нергосберегающий			
тип датчика по	ложения			
электропривод				
климатическое	исполнение напряжение питания 220 В, 50 Гц			
	число, месяц, год выпуска			
заводской № –	клапана			
	катушки			
Клапан эл ТР ТС 004/2	пектромагнитный соответствует ТУ РБ 05708554.021-96, 2011, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011, ТР ТС 032/2013			
	дата отгрузки со склада СП «ТермоБрест» ООО			
М.П.	Контролер			