

СП «ТермоБрест» ООО 224014, Беларусь, г. Брест, ул. писателя Смирнова, 168, Тел./Факс: +375 (162) 53-63-90, 53-64-80

E-mail: info@termobrest.ru www.termobrest.ru www.termobrest.by

КЛАПАН ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СЕРИИ ВН ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ

отсечной двухпозиционный муфтовый с ручным электрическим взводом РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ РТБ 05708554-01.91 РЭ

1 Назначение и область применения

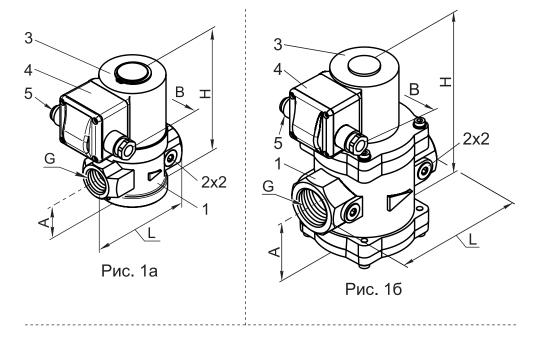
1.1 Настоящее руководство по эксплуатации содержит технические характеристики и основные сведения по устройству, монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию клапанов электромагнитных с ручным электрическим взводом.

Руководство по эксплуатации является основным эксплуатационным документом, объединяющим паспорт и инструкцию по техническому обслуживанию.

- 1.2 Клапан электромагнитный серии ВН энергосберегающий отсечной двухпозиционный муфтовый с ручным электрическим взводом, именуемый в дальнейшем клапан, предназначен для использования в системах дистанционного управления потоками различных газовых сред, в том числе углеводородных газов, газовых фаз сжиженных газов, сжатого воздуха и других неагрессивных газов в качестве запорного органа в различных трубопроводных системах.
 - 1.3 Возможные виды климатических исполнений электромагнитных клапанов:
- УХЛ2 (эксплуатация в условиях умеренного и холодного климата под навесом при температуре -60...+60 °C);
 - У2 (эксплуатация в условиях умеренного климата под навесом при температуре -45...+60 °C);
- УЗ.1 (эксплуатация в условиях умеренного климата в нерегулярно отапливаемых помещениях при температуре -30...+60 °C).

Вид климатического исполнения клапана указан в гарантийном талоне.

- 1.4 Относительная влажность воздуха не более 95%.
- 2 Устройство клапана
- 2.1 Клапан (см. рис. 1а, 1б) состоит из следующих основных узлов и деталей:
- корпуса 1 с патрубками для подключения приборов, закрытыми заглушками 2 (в клапанах ВН...Р-0.2 заглушки отсутствуют):
 - электромагнитной катушки 3;
- клеммной коробки 4 (электромагнитная катушка и клеммная коробка являются неразборным узлом и залиты компаундом);
 - кнопки ручного взвода 5.
- 2.2 Детали клапана, соприкасающиеся с рабочей средой, изготовлены из коррозионностойких металлов, алюминиевых сплавов, маслобензостойкой резины.
- 2.3 В состав электромагнитного клапана входит энергосберегающая плата, которая позволяет значительно снизить потребляемую мощность клапана в процессе эксплуатации (до 50 % от первоначальной при включении клапана).
- <u>3 Основные технические данные и характеристики, габаритные и присоединительные размеры клапанов</u> приведены в таблице 1.
 - 4 Порядок монтажа и эксплуатации
- 4.1 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации ГОСТ 12.2.063. Класс защиты от поражения электрическим током I по ГОСТ 12.2.007.0.
- 4.1.1 Максимальное давление при котором обеспечивается герметичность клапана и отсутствуют остаточные деформации деталей корпуса 2,0 МПа.



- 4.2 Механический монтаж.
- 4.2.1 Изучите требования настоящего руководства по эксплуатации. Произведите наружный осмотр клапана и убедитесь в отсутствии внешних повреждений.
- 4.2.2 Перед монтажом очистите подводящий трубопровод от загрязнений и механических частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее).
- 4.2.3 Для повышения надежности работы клапана рекомендуется устанавливать перед ним газовый фильтр на трубопроводе. Степень фильтрации - не менее 50 мкм. При отсутствии фильтра в случае нештатной работы или выхода клапана из строя по причине попадания механических частиц, СП "Термо-Брест" ООО претензии по гарантийным обязательствам по дефектам, возникшим вследствие указанных причин. не принимает.
 - 4.2.4 Запрещается производить монтаж, используя электромагнитную катушку клапана в качестве
- рычага. Не допускается нагрузка на корпус клапана от веса трубопровода, а также приложение крутящего и изгибающего моментов, передающихся от трубопровода.
- 4.2.5 Произведите монтаж клапана на трубопровод, в соответствии с рекомендацией по расположению клапана на трубопроводе (puc. 2).
- 4.2.6 Направление потока в трубопроводе
- должно совпадать со знаком « >> » на корпусе клапана.
- 4.2.7 Для уплотнения раезьбы в месте соединения корпуса клапана с трубопроводом рекомендуется применять ленту фторопластовую ФУМ или аналогичный уплотняющий материал.

Рис. 2

4.2.8 Для подключения датчиков-реле давления или других устройств или приборов в корпусе клапана предусмотрены отверстия с резьбой G1/4. Рекомендуемая форма конца присоединяемого штуцера, предназначенного для подсоединения датчика-реле давления и вкручиваемого в корпус клапана, приведена на рисунке 3. Применяемое для уплотнения соединения - кольцо резиновое 014-017-19 ГОСТ 9833 (двнутр = 13,6 мм; s=1,9 мм). Для уплотнения резьбы в месте подключения приборов используйте ленту ФУМ или аналогичный уплотняющий материал.

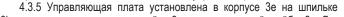
Таблица 1. Основные технические данные и характеристики, габаритные и присоединительные размеры клапанов электромагнитных муфтовых с ручным взводом электрического типа DN 15 - 50

меры клапанов электромагнитных муфтовых с ручным взводом электрического типа от 15 - 50													
Наименование параметра	BH1/ ₂ P-0,2	BH¹/ ₂ P-4	BH1/ ₂ P-6	BH³/4P-0,2	BH³/ ₄ P-4	BH3/4P-6	BH1P-0,2	BH1P-4	BH1H-6	BH11/ ₄ P-1	BH11/ ₄ P-3	BH11/4P-6	BH11/ ₂ P-1
Рабочая среда	Углеводородные газы (ГОСТ 5542), газовые фазы сжиженных газов (ГОСТ 20448), воздух, неагрессивные газы												
Диапазон присоединительного (рабочего давления), бар	0 - 0,2	0 - 4	0 - 6	0 - 0,2	0 - 4	0 - 6	0 - 0,2	0 - 4	0 - 6	0 - 1	0 - 3	0 - 6	0 - 1
Материал корпуса клапана						ал	ІЮМИН	ий					
Номинальный диаметр DN		15		20			25			32			40
Диаметр резьбы G, дюйм		1/2		3/4			1			11/4			11/2
Основные размеры, мм													
L - длина			9	1				105			140		162
В - ширина	10)5	120	10)5	120	105		120	105	1:	120	
Н - высота	13	31	160	131		160	138		170	200			210
A	31.			,5			35			75		5	<u> </u>
Масса, кг, не более	1	,9	2,5	1,	,9	2,5	2,1		2,7	2,9 3,5		,5	4,4
Время открытия / закрытия, с, не более	1												
Частота включений, 1/час, не более	300												
Ресурс (количество включений)	1.	10 ⁶	5.10⁵	1.1	10 ⁶	5·10 ⁵	1.	10 ⁶	5 · 10⁵	1.	10 ⁶	5·10 ⁵	1·10 ⁶
Номинальное напряжение питания переменного тока, В	220												
Частота переменного тока, Гц	50, 60												
Потребляемый ток в момент открытия клапана, не более, мА*	150 190 150 190				150								
Потребляемая мощность в момент открытия клапана, не более, Вт*	25 35 25 35				25								
Потребляемая мощность в режиме энергосбережения, не более, Вт	12,5 17,5 12,5 17,5 12					12,5							
Коэффициент сопротивления, не более	5,2 8,0 11,0 8,0 10,4					10,4							
Степень защиты	IP65												
Температура рабочей среды, ^о С	-60+70												
Класс герметичности	A												
Режим работы	продолжительный												
Средний срок службы, лет, не менее	9												
Номер рисунка	1a 16												
* При рабочей температуре катушки.													

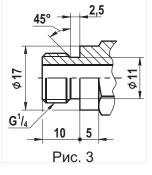
Продолжение таблицы 1

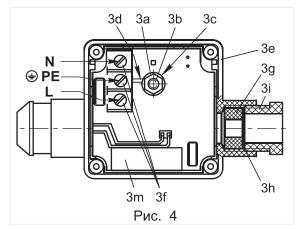
продолжение таблицы п													
Наименование параметра	BH11/ ₂ P-2	BH11/ ₂ P-3	BH11/ ₂ P-6	BH2P-1	BH2P-2	BH2P-3	BH2P-6	ВН¹/2Р-4 ст.	ВН1/2Р-6 ст.	ВН³/4Р-4 ст.	ВН³/4Р-6 ст.	ВН1Р-4 ст.	ВН1Р-6 ст.
Рабочая среда	Углеводородные газы (ГОС сжиженных газов (ГОСТ 20448), в					Г 5542), газовые фазы воздух, неагрессивные газы							
Диапазон присоединительно- го (рабочего давления), бар	0-2	0 - 3	0 - 6	0 - 1	0-2	0 - 3	0 - 6	0 - 4	0 - 6	0 - 4	0 - 6	0 - 4	0 - 6
Материал корпуса клапана			ал	1ЮМИНИЙ			легирова			нная сталь			
Номинальный диаметр DN		40		50			15 20			0	25		
Диаметр резьбы G, дюйм		11/2		2				1/2 3/2			1 1		
Основные размеры, мм								1 1					
L - длина				162				91				105	
В - ширина		108		118						105			
Н - высота	2	10	230		212		232	131	160	131	160	138	170
A		75		77				31,5			3	35	
Масса, кг, не более	5	,2	5,7	4,7	5	,5	5,9	2,5	3,1	2,5	3,1	2,7	3,3
Время открытия / закрытия, с, не более	1												
Частота включений, 1/час, не более	300												
Ресурс (количество включений)	1.	10 ⁶	5 · 10⁵		1·10 ⁶		5 · 10⁵	1 · 10 ⁶	5 · 10⁵	1 · 10 ⁶	5 · 10⁵	1·10 ⁶	5 · 10⁵
Номинальное напряжение питания переменного тока, В	220												
Частота переменного тока, Гц	50, 60												
Потребляемый ток в момент от- крытия клапана, не более, мА*			200	15	50	190	200	150				190	
Потребляемая мощность в момент открытия клапана, не более, Вт*	25	35	40	2	5	35	40	0 25			35		
Потребляемая мощность в режиме энергосбережения, не более, Вт	12,5	17,5	20	12	2,5	17,5	20			12,5			17,5
Коэффициент сопротивления, не более	10,4 12,6 5,2 8,0 11,0					,0							
Степень защиты	IP65												
Температура рабочей среды, ⁰С	-60+70												
Класс герметичности	A												
Режим работы	продолжительный												
Средний срок службы, лет, не менее	9												
Номер рисунка	16 1a												
* При рабочей температуре катушки.													

- 4.3 Электрический монтаж
- 4.3.1 Производить электрический монтаж и демонтаж разрешается только в обесточенном состоянии.
- 4.3.2 Подвод электропитания к клапану осуществляется с помощью клеммной коробки 4. закрепленной на корпусе электромагнитной катушки 3 (рис. 1а, 1б).
- 4.3.3 На лицевой поверхности клеммной коробки открутите четыре винта крепления крышки. Снимите крышку клеммной коробки вместе с резиновым уплотнением. Клеммная коробка со снятой крышкой показана на рис. 4.
- 4.3.4 Электрические провода подключаются к контактам клапана с помощью зажимных винтов 3f. Зажимные винты 3f установлены в гнездах трехместной клеммной колодки на управляющей плате.



3b и закреплена при помощи гайки 3a и заземляющей шайбы 3c. Для демонтажа энергосберегающей





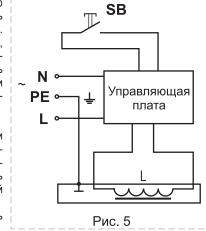
платы со шпильки 3b необходимо открутить гайку За, шайбу Зс и снять плату со шпильки. 3m - держатель предохранителя.

При установке платы в корпус - плату наденьте отверстием на шпильку 3b, сверху платы на шпильку вставьте шайбу 3с и закрутите гайку 3а до упора для обеспечения надежного контакта шайбы 3с и заземляющего проводника 3d на плате. Затяжку гайки рекомендуется производить моментным индикаторным ключом крутяшим моментом (7.5 ± 1.0) H·м.

- 4.3.6 Для подсоединения клапана к источнику питания используйте трехжильный гибкий кабель с сечением жил не менее 1 мм²
 - 4.3.7 Электрическая схема подключе-

ния клапана приведена на рис. 5.

- 4.3.8 Открутите нажимную гайку 3i и извлеките из корпуса 3e шайбу 3h и уплотнение 3q.
- 4.3.9 Гайку 3і, шайбу 3h и уплотнение 3g наденьте на кабель.
- 4.3.10 Кабель вставьте в отверстие в корпусе 3е.
- 4.3.11 Провода обрежьте на длину, соответствующую положению контактов. Изоляция проводов должна быть снята только на длину, необходимую для подсоединения. Зафиксируйте провод (жилу) заземления в среднем гнезде. обозначенном « РЕ », а провода (жилы кабеля) - в крайних гнездах, обозначенных на « N » и « L ». Полярность подключения значения не имеет. Неизолированные участки проводов не должны пересекать выводы электронных компонентов и токоведущие участки платы.
 - 4.3.12 Закрутите гайку 3і для фиксации кабеля.
- 4.3.13 Установите на место крышку клеммной коробки вместе с уплотнением и зафиксируйте ее винтами. Убедитесь, что уплотнение установлено без перекосов и скручивания. При закручивании винтов не следует прилагать чрезмерных усилий во избежание повреждений деталей клеммной коробки (срыва резьбы).
 - 4.3.14 Электромагнитную катушку можно поворачивать



вокруг своей оси и отсоединять от клапана, предварительно сняв стопорное кольцо, что не влияет на герметичность клапана.

- 4.4 Эксплуатация клапана
- 4.4.1 Эксплуатация клапана должна производиться в соответствии с настоящим руководством (с учетом таблички данных, имеющейся на клапане).
- 4.4.2 Эксплуатация клапана разрешается только с чистыми рабочими средами, не содержащими механических примесей.
- 4.4.3 Для открытия клапана необходимо подать напряжение на электромагнитную катушку и нажать на кнопку ручного взвода в течение двух секунд и более (см. рис. 1а, 1б, поз. 5) происходит открытие клапана. Через 10 с после открытия клапана потребляемая мощность уменьшается до 50% от первоначальной и клапан переходит в режим энергосбережения.

ВНИМАНИЕ! Открытие клапана происходит только после нажатия и удержания кнопки ручного взвода не менее 2 секунд.

- 4.4.4 На плате в клеммной коробке установлен светодиод, который предназначен для визуального контроля за состоянием клапана (открыт-закрыт). При подаче напряжения клапан открывается, светодиод загорается; при обесточивании клапана клапан закрывается, светодиод гаснет. Выход из строя светодиода (отсутствие свечения во включенном состоянии) не приводит к неисправности клапана в целом и не является браковочным признаком.
- 4.4.5 Клапан с ручным взводом электрического типа может быть переоборудован в автоматический отсечной клапан. Для этого необходимо демонтировать кнопку ручного взвода и заменить управляющую плату клапана в следующей последовательности:
 - отсоединить разъем кнопки ручного взвода, расположенный на плате;
 - выкрутить кнопку ручного взвода из левого патрубка клеммной коробки (см. рис. 4);
 - демонтировать плату согласно описанному в п.4.3.5;
- заменить управляющую плату на соответствующую плату, предназначенную для управления автоматического клапана; методика установки описана в п.4.3.5;
- вместо демонтированной кнопки установить в левый патрубок уплотнение и заглушку с резьбой M15x1.

Управляющая плата для переоборудования клапана заказывается в СП "ТермоБрест" ООО.

- 4.4.6 При продолжительном функционировании клапана обмотка электромагнитной катушки может нагреваться до 60 °C при температуре окружающей среды 20 °C, что не означает неисправности клапана
- 4.4.7 Периодически, раз в квартал, проверяйте затяжку питающих проводов в контактах клеммной коробки и очищайте электромагнитную катушку от загрязнений и пыли для лучшей теплоотдачи.
 - 4.5 Техническое обслуживание и контрольные испытания.
- 4.5.1 Техническое обслуживание клапана должно производиться в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и обслуживающим объект, на который устанавливается клапан.
- 4.5.2 Виды работ при проведении технического обслуживания приведены в таблице 2. В процессе технического обслуживания и проведении контрольных испытаний необходимо производить контроль за работой клапана по показаниям манометров.

Таблица 2

Виды работ	Периодичность			
Проверка затяжки резьбовых соединений	Один раз в 3 месяца			
Проверка срабатывания клапана	Один раз в год			
Замена уплотнительных колец	После проведения разборки			

- 4.5.3 К обслуживанию клапана допускаются специально обученные лица не моложе 18 лет, ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 4.5.4 В процессе работы должны соблюдаться правила безопасности, разработанные эксплуатирующей организацией.
 - 4.5.5 Запрещается проведение работ, если клапан находится под давлением.

4.6 Критерии отказов:

- пропуск среды через затвор больше допустимого при обесточенной электромагнитной катушке (класс герметичности в закрытом состоянии A по ГОСТ 9544-2015;
 - непроход среды через затвор при подаче напряжения на электромагнитную катушку;
 - утечка среды через прокладочные соединения.

Критерии предельных состояний:

- нарушение целостности корпусных деталей;
- предельный износ уплотнительных поверхностей в затворе;
- поломка пружины.

5 Комплектность

5.1 Клапан поставляется в собранном виде. К клапану прилагаются руководство по эксплуатации и товаросопроводительная документация.

6 Утилизация

6.1 После окончания срока службы клапан необходимо демонтировать с трубопровода, соблюдая меры безопасности при работе с трубопроводами. В связи с тем, что в конструкции клапана не содержатся опасные вещества или материалы, детали клапана должны быть рассортированы по видам материалов и отправлены в пункты утилизации металлических конструкций.

7 Гарантийные обязательства

- 7.1 СП «ТермоБрест» ООО гарантирует исправность и работу клапана в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки (получения заказчиком) со склада, при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 7.2 Клапан или элемент клапана, вышедший из строя в течение гарантийного срока, следует направить в СП "ТермоБрест" ООО для ремонта или замены.
- Запрещается разбирать и ремонтировать клапан в период гарантийного срока. Это влечет за собой снятие с гарантии.
 - 7.4 Возможные неисправности клапана и методы их устранения приведены в таблице 3.
 - 7.5 Клапаны выпускаются по ТУ РБ 05708554.021-96.
 - 8 Клапаны не содержат драгоценных металлов.

Таблица 3. Возможные неисправности и методы их устранения

	2011144 0. Dodinostipa inorotipa inorota in morota in strategica in stra						
Внешнее проявление неисправности	Возможная причина неисправности	Устранение					
	1. Отсутствие напряжения питания	1. Проверить правильность и надежность подключения кабеля в клеммной коробке.					
	2. Пониженное напряжение питания в сети выходит за допустимые пределы	2. Проверить значение напряжения в сети					
Клапан	3. Давление на входе кла- пана больше того, на кото- рое рассчитан клапан.	 Проверить величину давления на входе в клапан. Давле- ние должно находиться в интервале давлений, на который рассчитан клапан. 					
не открывается	4. Не работает электромаг- нитная катушка из-за вну- треннего обрыва обмотки катушки или короткого за- мыкания витков.	платы. Сопротивление катушки, близкое к нулю, указывае на короткое замыкание (катушка подлежит замене).					
	5. Выход из строя управ- ляющей платы	5. Если обмотка катушки исправна (см. п.5), то вышла из строя управляющая плата, которую необходимо заменить.					

Продолжение таблицы 3

Внешнее проявление неисправности	Возможная причина неисправности	Устранение
Пропуск среды в закрытом состоянии	Негерметичность в паре сед- ло - запирающий элемент вследствие попадания ино- родного предмета или нали- чия забоин на кромке седла.	Для гарантийного клапана - продуть клапан для устранения возможного загрязнения поверхности седла в месте контакта с уплотнением поршня. Если клапан негарантийный, то его следует разобрать, очистить, проверить наличие забоин на седле и состояние резинового уплотнения. При неудовлетворительном состоянии резинового уплотнения - его заменить, забоины на седле удалить путем зачистки и полировки.
Неполное открытие или закрытие клапана	Заклинивание якоря в труб- ке вследствие попадания му- сора или других инородных предметов	Если клапан гарантийный - направить его в адрес изготовителя для устранения причин, вызвавших заклинивание. Если клапан негарантийный, то клапан следует разобрать, прочистить и удалить мусор.

C € 1299

EHC

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

клапан электромагнитный	
	марка
исполнение	
вид климатического исполнения	
напряжение питания	
число, мес	еяц, год выпуска
заводской № клапана	заводской № катушки
	тветствует ТУ РБ 05708554.021-96, , TP TC 020/2011, TP TC 032/2013
дата отгрузки со скла	да СП «ТермоБрест» ООО
М.П.	Контролер