



СП «ТермоБрест» ООО  
224014, Беларусь, г. Брест, ул. Смирнова 168,  
Тел./Факс: +375 (162) 53-63-90, 53-64-80  
E-mail: info@termobrest.ru  
www.termobrest.ru

---

## РЕГУЛЯТОР-СТАБИЛИЗАТОР ДАВЛЕНИЯ КОМБИНИРОВАННЫЙ СЕРИИ РС С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНО-СБРОСНЫМ КЛАПАНОМ В ОТДЕЛЬНОМ КОРПУСЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ) РТБ 05708554-09.11 РЭ

---

### 1 Назначение и область применения

1.1 Настоящее руководство по эксплуатации содержит технические характеристики и основные сведения по устройству, монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию комбинированных регуляторов-стабилизаторов давления с предохранительно-сбросным клапаном в отдельном корпусе.

Руководство по эксплуатации является основным эксплуатационным документом, объединяющим паспорт и инструкцию по техническому обслуживанию.

1.2 Регулятор-стабилизатор давления со встроенным предохранительно-сбросным клапаном серии РС (далее - регулятор) предназначен для снижения и поддержания выходного давления в объекте регулирования постоянным в заданных пределах независимо от колебаний давления на входе и изменений расхода.

В состав регулятора входят:

- предохранительно-запорный клапан, который автоматически прекращает подачу газа к потребителям в случае повышения давления выше заданного предела срабатывания;
- предохранительно-сбросной клапан, который производит выпуск газа в атмосферу при незначительном повышении контролируемого давления на выходе.

Область применения комбинированных регуляторов - системы газораспределения и газопотребления, газовые регуляторные пункты и установки, газовые горелки и газовые приборы аналогичного назначения.

1.3 Возможные виды климатических исполнений регуляторов:

- У3.1 (эксплуатация в условиях умеренного климата в нерегулярно отапливаемых помещениях при температуре -30...+60 °С);

- У2 (эксплуатация в условиях умеренного климата под навесом при температуре -40...+60 °С).

Вид климатического исполнения регулятора указан в гарантийном талоне.

1.4 Относительная влажность воздуха - не более 95%.

### 2 Устройство комбинированного регулятора.

2.1 Комбинированный регулятор конструктивно состоит из трех устройств (рис. 1, 2):

- предохранительно-запорного клапана;
- регулятора давления;
- предохранительно-сбросного клапана.

2.2 Регулятор давления состоит из следующих основных узлов и деталей:

- корпуса 1;
- нижней крышки 2;
- верхней крышки 3;
- защитной пробки 4;
- трубы под установку регулирующей пружины 5;
- дыхательного отверстия регулятора с заглушкой 6.

2.3 Предохранительно-запорный клапан (ПЗК) состоит из следующих основных узлов и деталей:

- корпуса клапана 7;
- корпуса ручного взвода 8;
- штока ручного взвода 9;

- камеры ПЗК 10;
- колпачка 11;
- импульсной трубки подачи контролируемого давления 12 с выхода регулятора давления в камеру мембран.

2.4 Предохранительно-сбросной клапан (ПСК) состоит из:

- корпуса 13;
- нижней крышки 14;
- верхней крышки 15;
- трубы под установку регулирующей пружины 16;
- защитной пробки 17;
- дыхательного отверстия ПСК с заглушкой 18.

2.5 Детали комбинированного регулятора, соприкасающиеся с рабочей средой, изготовлены из коррозионноустойчивых металлов, алюминиевых сплавов, маслобензостойкой резины.

3 Основные технические данные и характеристики, габаритные и присоединительные размеры регуляторов приведены в таблице 1 (см. также рис. 2), максимальная пропускная способность - в таблице 2.

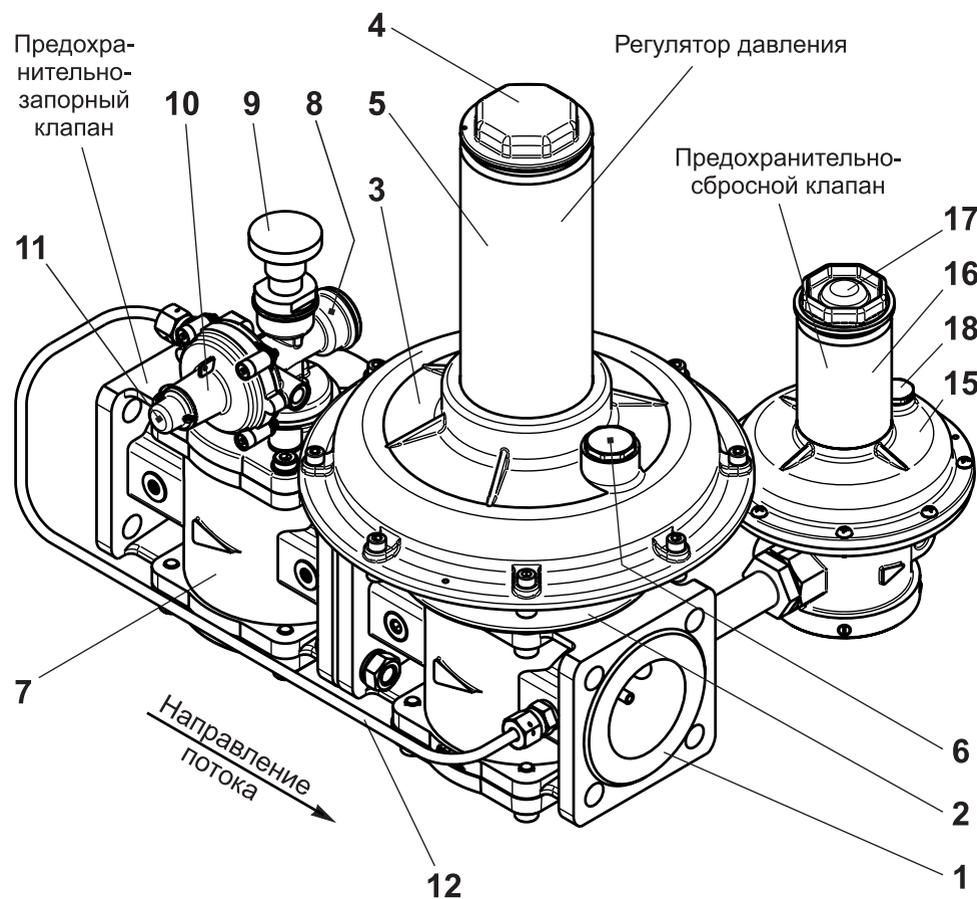


Рис. 1

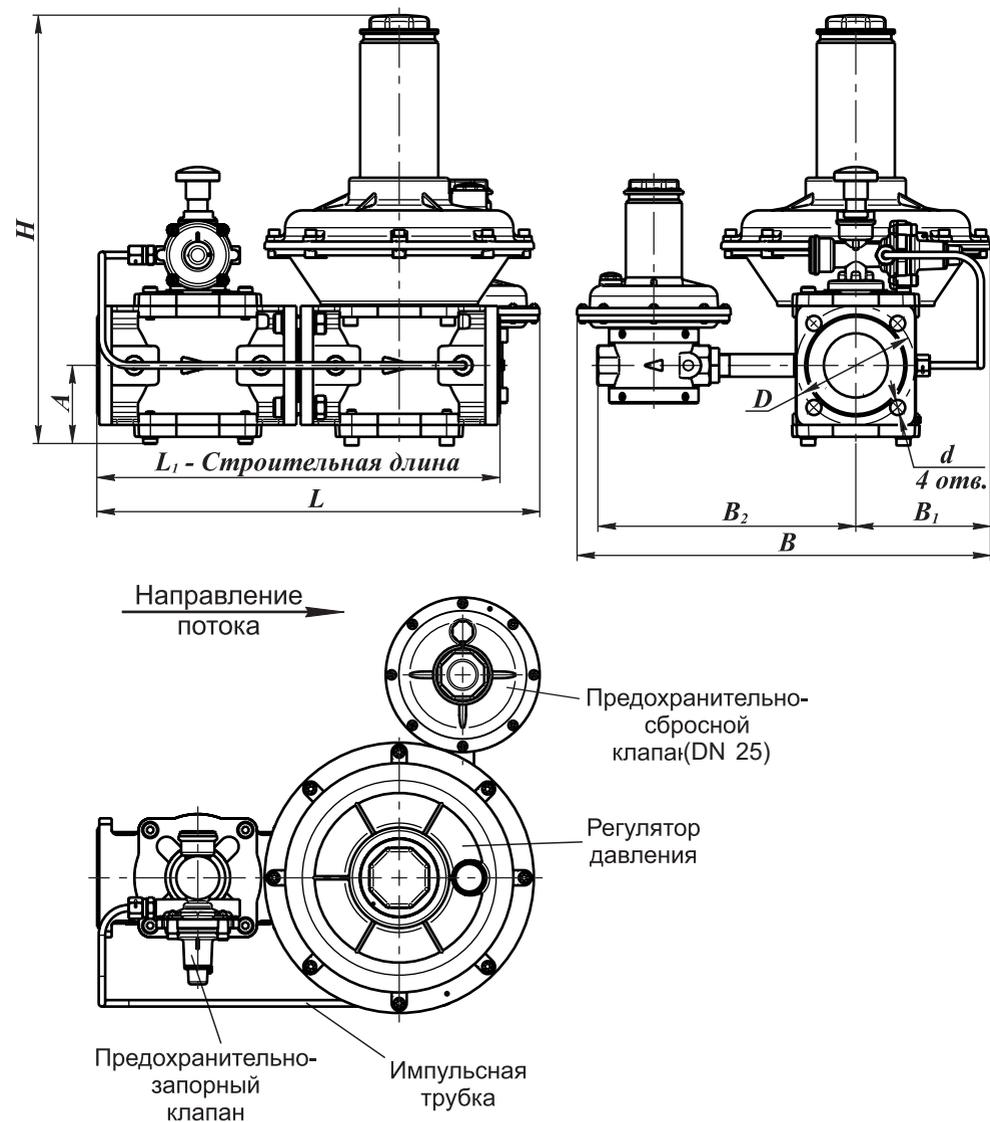


Рис. 2

Таблица 1.

Наименование параметра	PC 2 1/2 - 1 - К - 417										
	PC 2 1/2 - 1 - К - 418			PC 2 1/2 - 1 - К - 419			PC 3 - 1 - К - 421			PC 3 - 1 - К - 422	
Углеводородные газы (ГОСТ 5542), газовые фазы сжиженных газов (ГОСТ 20448), воздух, неагрессивные газы											
Рабочая среда	Углеводородные газы (ГОСТ 5542), газовые фазы сжиженных газов (ГОСТ 20448), воздух, неагрессивные газы										
Максимальное входное давление, мбар	1000										
Номинальный диаметр DN	65			80			100				
Основные размеры, мм, не более											
L - общая длина	500			549			595				
L <sub>1</sub> - строительная длина	470			516			556				
B - ширина	404			410			502				
B <sub>1</sub>	143						178				
B <sub>2</sub>	240						273				
H - высота	410			430			527				
A	86			95			107				
D	130			150			170				
d	14			18							
Масса, кг, не более	28			36			39				
Диапазон давлений на выходе, мбар	48 - 80	70 - 110	100 - 240	48 - 80	70 - 110	100 - 220	48 - 80	70 - 110	100 - 220		
Максимальное отклонение давления на выходе	±15 % от настроенной величины при изменении входного давления в пределах ±30 % от фактического										
Диапазон настройки ПЗК, мбар	60 - 100	85 - 140	125 - 230	60 - 100	85 - 140	125 - 230	60 - 100	85 - 140	125 - 230		
Диапазон настройки ПСК, мбар	55 - 92	80 - 130	115 - 190	55 - 92	80 - 130	115 - 190	55 - 92	80 - 130	115 - 190		
Температура рабочей среды, °С	-30...+70										
Средний срок службы	Не менее 9 лет										

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	PC 2 1/2 - 6 - К - 480										
	PC 2 1/2 - 6 - К - 481			PC 2 1/2 - 6 - К - 482			PC 3 - 6 - К - 485			PC 3 - 6 - К - 487	
Углеводородные газы (ГОСТ 5542), газовые фазы сжиженных газов (ГОСТ 20448), воздух, неагрессивные газы											
Рабочая среда	Углеводородные газы (ГОСТ 5542), газовые фазы сжиженных газов (ГОСТ 20448), воздух, неагрессивные газы										
Максимальное входное давление, мбар	6000										
Номинальный диаметр DN	65			80			100				
Основные размеры, мм, не более											
L - общая длина	500			549			595				
L <sub>1</sub> - строительная длина	470			516			556				
B - ширина	404			410			502				
B <sub>1</sub>	143						178				
B <sub>2</sub>	240						273				
H - высота	472			492			527				
A	86			95			107				
D	130			150			170				
d	14			18							
Масса, кг, не более	28			36			39				
Диапазон давлений на выходе, мбар	65 - 130	120 - 220	120 - 220	90 - 130	120 - 220	210 - 450	48 - 110	110 - 210	200 - 250		
Максимальное отклонение давления на выходе	±15 % от настроенной величины при изменении входного давления в пределах ±30 % от фактического										
Диапазон настройки ПЗК, мбар	80 - 165	150 - 230	190 - 275	110 - 165	200 - 275	420 - 570	60 - 140	200 - 265	250 - 315		
Диапазон настройки ПСК, мбар	70 - 150	135 - 190	180 - 255	100 - 150	180 - 255	240 - 520	55 - 130	180 - 245	230 - 290		
Температура рабочей среды, °С	-30...+70										
Средний срок службы	Не менее 9 лет										

**Максимальная пропускная способность для комбинированных регуляторов давления с ПСК в отдельном корпусе (на максимальное давление 1 бар)**

Таблица 2

Максимальная способность, DN 65, нм3/ч						
Рвх., мбар	Рвых., мбар					
	48	70	80	100	110	240
100	290	310	-	-	-	-
300	350	380	390	430	450	-
500	400	440	450	495	520	730
1000	420	450	465	515	535	750

Максимальная способность, DN 80, нм3/ч						
Рвх., мбар	Рвых., мбар					
	48	70	80	100	110	220
100	370	390	-	-	-	-
300	440	475	490	535	555	-
500	500	550	565	605	620	790
1000	540	575	600	655	695	865

Максимальная способность, DN 100, нм3/ч						
Рвх., мбар	Рвых., мбар					
	48	70	80	100	110	220
100	455	480	-	-	-	-
300	535	610	625	680	695	-
500	605	670	690	770	800	965
1000	710	770	790	860	895	1055

**Максимальная пропускная способность для комбинированных регуляторов давления с ПСК в отдельном корпусе (на максимальное давление 6 бар)**

Продолжение таблицы 2

Максимальная способность, DN 65, нм3/ч						
Рвх., мбар	Рвых., мбар					
	80	110	160	200	300	390
500	670	720	670	720	625	575
1000	960	1055	1055	1055	1055	1055
2000	1580	1680	1680	1680	1680	1680
3000	2160	2160	2160	2160	2160	2160
4000	2160	2160	2160	2160	2160	2160
5000	2160	2160	2160	2160	2160	2160
6000	2160	2160	2160	2160	2160	2160

Максимальная способность, DN 80, нм3/ч						
Рвх., мбар	Рвых., мбар					
	80	110	160	200	300	390
500	780	840	780	840	725	670
1000	1120	1230	1230	1230	1230	1230
2000	1840	1950	1950	1950	1950	1950
3000	2500	2500	2500	2500	2500	2500
4000	2500	2500	2500	2500	2500	2500
5000	2500	2500	2500	2500	2500	2500
6000	2500	2500	2500	2500	2500	2500

Максимальная способность, DN 100, нм3/ч						
Рвх., мбар	Рвых., мбар					
	80	110	140	160	180	240
500	1120	1200	1200	1040	1120	960
1000	1600	1750	1750	1750	1750	1750
2000	2600	2800	2800	2800	2800	2800
3000	3600	3600	3600	3600	3600	3600
4000	3600	3600	3600	3600	3600	3600
5000	3600	3600	3600	3600	3600	3600
6000	3600	3600	3600	3600	3600	3600

**4 Порядок монтажа и эксплуатации**

4.1 Требования и рекомендации по монтажу.

4.1.1 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации - ГОСТ 12.2.063 (ГОСТ Р 53672).

4.1.2 Для обеспечения стабильной работы регулятора, исключения эффекта «качки», помпажа, вибрации и пр. рекомендуется обеспечить до и после регулятора прямые участки трубопровода диаметром равным номинальному диаметру регулятора:

- до регулятора - не менее 5DN, оптимально 10DN;

- после регулятора - не менее 5DN, оптимально 10DN.

4.1.3 Точка отбора контролируемого давления должна располагаться в месте установившегося потока газа за регулятором на расстоянии не менее 5DN от ближайшего перехода (сужение-расширение трубопровода, поворот и т.д.), но не более 5м от регулятора.

4.1.4 **Внимание!** При несоблюдении условий указанных в п. 4.1.2 и 4.1.3 претензии к нарушениям и дефектам в работе регулятора не принимаются.

4.2 Механический монтаж.

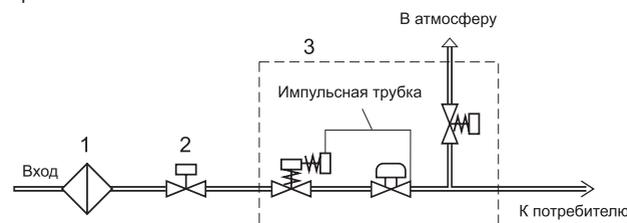
4.2.1 Изучите требования настоящего руководства по эксплуатации. Произведите наружный осмотр регулятора и убедитесь в отсутствии внешних повреждений.

4.2.2 Перед монтажом очистите подводящий трубопровод от загрязнений и механических частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее).

4.2.3 Давление в системе не должно превышать максимального значения, указанного на фирменной табличке изделия.

4.2.4 Для повышения надежности работы регулятора рекомендуется устанавливать перед ним газовый фильтр на трубопроводе (степень фильтрации - не менее 50 мкм). Рекомендуемое расстояние от фильтра до регулятора - не более 2,5 м.

4.2.5 При отсутствии фильтра в случае нештатной работы или выхода регулятора из строя по причине попадания механических частиц (окалина, стружка, куски электродов и прочее), СП «Термо-Брест» ООО претензии по гарантийным обязательствам по дефектам, возникшим вследствие указанных причин, не принимает.



- 1 - Фильтр газовый с индикатором загрязненности фильтроэлемента
- 2 - клапан электромагнитный (серии ВН) или клапан с ручным механическим взводом ВН...Рм...
- 3 - комбинированный регулятор давления (серии РС) с предохранительно-сбросным клапаном в отдельном корпусе

Рис. 3. Рекомендуемая схема установки комбинированного регулятора давления с предохранительно-сбросным клапаном в отдельном корпусе

4.2.6 Запрещается производить монтаж, используя трубу под установку регулирующей пружины (поз. 5) в качестве рычага. Не допускается нагрузка на корпус регулятора от веса трубопровода, а также приложение крутящего и изгибающего моментов, передающихся от трубопровода.

4.2.7 Произведите монтаж регулятора на трубопровод в соответствии с рекомендацией по расположению регулятора на трубопроводе (рис. 3).

4.2.8 Направление потока в трубопроводе должно совпадать со знаком «▷» на корпусе регулятора.

4.2.9 Монтаж фланцевых соединений выполнить с применением прокладок из резины МБС средней твердости. Ответные фланцы - стальные приварные по ГОСТ 33259-2015.

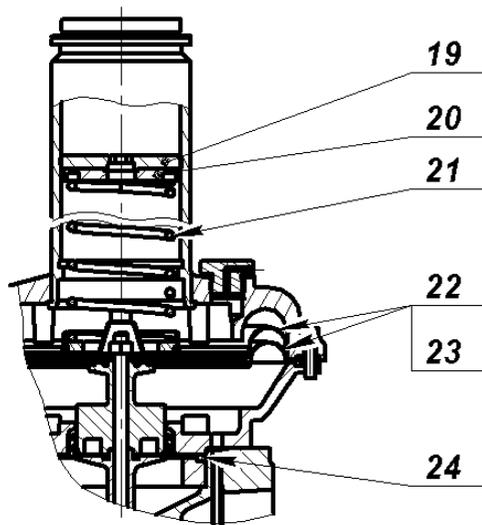


Рис. 4

4.2.10 В заглушках дыхательных отверстий 6, 18 и колпачка 11 (см. рис. 1) выполнены отверстия малого диаметра. Для нормальной работы регулятора необходимо следить, чтобы отверстие оставалось открытым. Запрещается закрывать дыхательное отверстие. При необходимости возможно присоединение выводящего трубопровода к резьбовому отверстию, закрытому заглушкой дыхательного отверстия (резьба G1/2").

4.3 Перед запуском регулятора необходимо **медленно** открыть кран или другое запорное устройство, установленное перед регулятором. Не допускается резкое нарастание давления на входе регулятора.

4.4 Настройка выходного давления.

- открутите защитную пробку 4 (см. рис. 1);
- используя шестигранное отверстие (s12) в регулировочном винте 19 (рис. 4) при его повороте по часовой стрелке можно увеличить давление на выходе регулятора до заданного значения. Поворачивая регулировочный винт 6 против часовой стрелки происходит уменьшение

давления на выходе. После проведения регулировки защитную пробку 4 необходимо установить в прежнее положение.

4.5 Замена пружины регулятора должна производиться в следующем порядке (рис. 4):

- открутить защитную пробку 4;
- вынуть резиновое кольцо;
- выкрутить регулировочный винт 19;
- снять опору 20;
- достать пружину 21 из трубы;
- установить необходимую пружину соответствующего диапазона;
- собрать в обратной последовательности и опломбировать регулятор.

Дополнительно на рис. 3 показаны:

- предохранительная мембрана (поз. 22);
- рабочая мембрана (поз. 23);

- компенсационная мембрана (поз. 24).

4.5 Настройка срабатывания предохранительно-запорного клапана (рис. 5).

- снимите колпачок 11;
- используя торцовый ключ с размером 13 мм, вращайте втулку 25 по часовой стрелке - для увеличения срабатывания ПЗК; против часовой стрелки - для уменьшения давления срабатывания ПЗК. После проведения регулировки колпачок необходимо установить в прежнее положение.

Согласно действующих правил промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь и Правил безопасности систем

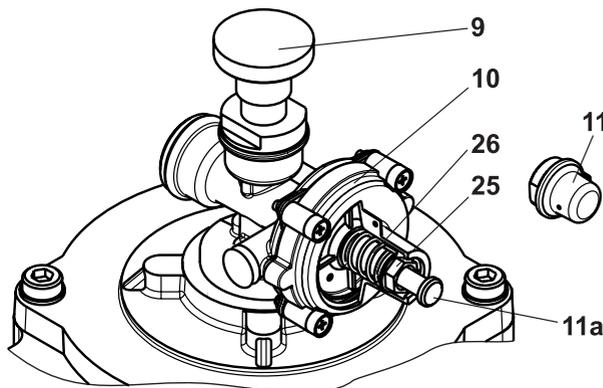


Рис. 5

газораспределения и газопотребления ПБ 12-529-03 - верхний предел срабатывания предохранительно-запорного клапана не должен превышать максимальное рабочее давление газа после регулятора давления более чем на 25 %.

4.6 Замена пружины в предохранительно-запорном клапане должна производиться в следующей последовательности:

- снимите колпачок 11;
- выкрутить втулку 25 из камеры ПЗК 10;
- извлечь пружину 26;
- установить необходимую пружину соответствующего диапазона;
- собрать в обратной последовательности и опломбировать клапан.

4.7 Запуск ПЗК в работу (рис. 5).

- открутите колпачок 11;
- вытянуть на себя шток взвода ПЗК 11а, не проворачивая его, до щелчка;
- потянуть вверх шток ручного взвода 9;
- установить колпачок 11 на место;

ПЗК готов к работе. При превышении уровня выходного давления ПЗК срабатывает, и шток возвращается в исходное состояние.

4.8 Настройка давления срабатывания предохранительно-сбросного клапана (рис. 6).

- открутите защитную пробку на ПСК (см. рис. 1);
- используя шестигранное отверстие в регулировочном винте 28 (рис. 6) при его повороте по часовой стрелке можно увеличить давление срабатывания на клапане до заданного значения. Поворачивая регулировочный винт 28 против часовой стрелки происходит уменьшение давления срабатывания. После проведения регулировки защитную пробку (см. рис. 1) необходимо установить в прежнее положение.

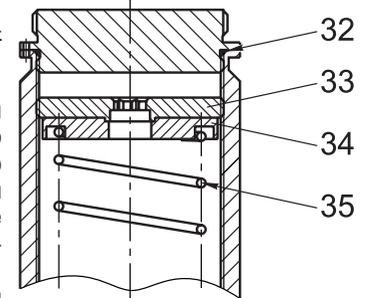


Рис. 6

Согласно действующих правил промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь и Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления ПБ 12-529-03 - верхний предел срабатывания предохранительно-сбросного клапана не должен превышать максимальное рабочее давление газа после регулятора давления более чем на 15 %.

4.9 Замена пружины в ПСК должна производиться в следующей последовательности:

- открутить защитную пробку;
- вынуть резиновое кольцо 27;
- выкрутить регулировочный винт 28;
- снять опору 29;
- достать пружину 30 из трубы;
- установить необходимую пружину соответствующего диапазона;
- собрать в обратной последовательности и опломбировать клапан.

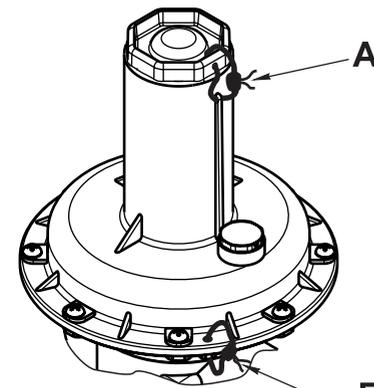


Рис. 7

4.10 Пломбирование производится после установки заданного давления, замены пружины или ремонта регулятора.

4.10.2 Регулятор и ПСК. Для пломбировки используйте проволоку диаметром 0,8 - 1,5 мм, которую необходимо протягивать через отверстия, расположенные в защитной пробке и плоскости соединения корпусных деталей (рис. 7, места А и Б). Пломбировка места А осуществлена на заводе-изготовителе. Пломбировка места Б осуществляется после настройки клапана на необходимое давление срабатывания.

ПЗК. Для пломбировки используйте проволоку диаметром 0,8 - 1,5 мм, которую необходимо протягивать через отвер-

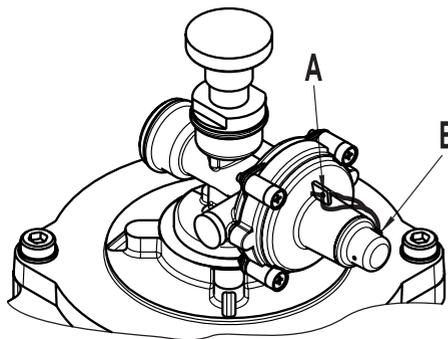


Рис. 8

ствия, расположенные в защитной пробке и плоскости соединения корпусных деталей (рис. 8).

4.10.3 Длина проволоочной петли при опломбировании должна быть минимальной.

**4.11 Техническое обслуживание и контрольные испытания.**

4.11.1 Техническое обслуживание регулятора должно производиться в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и обслуживающим объект, на который устанавливается регулятор.

4.11.2 Техническое обслуживание заключается в контроле за работой регулятора по показаниям манометров, проверке давления срабатывания предохранительно-запорного клапана, проверке давления

срабатывания предохранительно-сбросного клапана и проведении контрольных испытаний.

4.11.3 К обслуживанию регулятора допускаются специально обученные лица не моложе 18 лет, ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

4.11.4 В процессе работы должны соблюдаться правила безопасности, разработанные эксплуатирующей организацией.

4.11.5 Запрещается проведение работ, если регулятор находится под давлением.

4.11.6 Запрещается закрывать дыхательные отверстия.

#### 5 Комплектность

5.1 Регулятор поставляется в собранном виде. К клапану прилагаются руководство по эксплуатации и товаросопроводительная документация.

Виды работ	Периодичность
Проверка затяжки резьбовых и фланцевых соединений	Один раз в 3 месяца
Проверка выходного давления	Один раз в год
Проверка пределов срабатывания ПЗК	Один раз в 6 мес.
Проверка пределов срабатывания ПСК	Один раз в 6 мес.
Замена рабочей мембраны регулятора	Один раз в 5 лет
Замена мембраны ПЗК	Один раз в 5 лет
Замена мембраны ПСК	Один раз в 5 лет
Замена пружин регулятора, ПЗК и ПСК	Один раз в 5 лет
Замена уплотнительных колец	После проведения разборки

Содержание работ	Технические требования	Приборы, инструменты, материалы, необходимые для выполнения работ
1. Проверка давления срабатывания предохранительно-запорного клапана. Давление срабатывания определяется при закрытых кранах перед и после регулятора путем плавного увеличения давления в подмембранном пространстве регулятора до момента срабатывания ПЗК	Давление срабатывания предохранительно-запорного клапана должно быть в пределах, указанных в гарантийном талоне	Манометр двухтрубный жидкостный, рабочая жидкость - вода

Содержание работ	Технические требования	Приборы, инструменты, материалы, необходимые для выполнения работ
2. Проверка давления начала срабатывания предохранительно-сбросного клапана производится путем плавного увеличения давления в подмембранной камере регулятора до момента открытия предохранительно-сбросного клапана, определяемого по показанию манометра.	Давление начала срабатывания предохранительно-сбросного клапана должно быть в пределах, указанных в гарантийном талоне	Манометр двухтрубный жидкостный, рабочая жидкость - вода
При проведении проверки изменение давления производится путем изменения настройки выходного давления регулятора или путем подачи в подмембранное пространство исполнительного устройства давления от автономного источника давления.		

#### 6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование регуляторов в упаковке завода-изготовителя должно производиться крытым автомобильным, железнодорожным или воздушным транспортом. Способ погрузки, размещения и крепления грузовых мест должен выполняться в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов» и с «Правилами перевозки грузов. Условия транспортировки в части воздействия климатических факторов - 5 по ГОСТ 15150.

6.2 Условия транспортирования в части воздействия механических факторов - средние. Характеристики условий транспортирования - перевозка автомобильным, воздушным, железнодорожным транспортом или водным путем с общим числом перегрузок не более четырех.

6.3 Хранение регуляторов потребителем может осуществляться в закрытых неотапливаемых хранилищах. Регуляторы должны храниться на стеллажах или в штабелях. Количество рядов в штабеле не должно приводить к видимой деформации.

#### 7 Утилизация

7.1 После окончания срока службы регулятор необходимо демонтировать с трубопровода, соблюдая меры безопасности при работе с трубопроводами. В связи с тем, что в конструкции регулятора не содержатся опасные вещества или материалы, детали регулятора должны быть рассортированы по видам материалов и отправлены в пункты утилизации металлических конструкций.

#### 8 Гарантийные обязательства

8.1 СП «ТермоБрест» ООО гарантирует исправность и работу регулятора в течение 24 месяцев со дня ввода регулятора в эксплуатацию.

8.2 Регулятор, вышедший из строя в течение гарантийного срока, следует направить в СП «ТермоБрест» ООО для ремонта или замены.

8.3 Запрещается разбирать и ремонтировать комбинированный регулятор в период гарантийного срока. Это влечет за собой снятие с гарантии.

8.4 Регуляторы выпускаются по ТУ ВУ 200020142.030-2013.

#### 9 Регуляторы не содержат драгоценных металлов.

Таблица 3. Возможные неисправности и методы их устранения

Внешнее проявление неисправности	Возможная причина неисправности	Устранение
Пропуск среды в закрытом состоянии ПЗК	Негерметичность в паре седло - запирающий элемент вследствие попадания инородного предмета или наличия забоин на кромке седла.	Для гарантийного комбинированного регулятора - продув ПЗК для устранения возможного загрязнения поверхности седла в месте контакта с уплотнением поршня. Если ПЗК негарантийный, то его следует разобрать, очистить, проверить наличие забоин на седле и состояние резинового уплотнения. При неудовлетворительном состоянии резинового уплотнения - его заменить, забоины на седле удалить путем зачистки и полировки.

Продолжение таблицы 3

Внешнее проявление неисправности	Возможная причина неисправности	Устранение
ПЗК не срабатывает	1. Не взведен шток ручного взвода	1. Поднять шток до упора вверх.
	2. Пробита рабочая мембрана ПЗК	2. Если комбинированный регулятор является негарантийным, то открутить винты, соединяющие камеру ПЗК (поз. 8) с корпусом ручного взвода (поз. 8) и и заменить рабочую мембрану ПЗК.
Нет настройки выходного давления на регуляторе	1. ПЗК закрыт	1. Открыть ПЗК.
	2. Входное давление слишком мало	2. Увеличить входное давление до величины, превышающей настраиваемое.
	3. Повреждены рабочая или предохранительная мембраны регулятора	3. Если комбинированный регулятор является негарантийным - открутить защитную пробку (поз. 4), извлечь пружину (поз. 21); открутить винты, соединяющие верхнюю крышку (поз. 3) с нижней крышкой (поз. 2). Заменить мембрану предохранительную (поз. 22) и мембрану рабочую (поз. 23)..

**CE 1299**

**EAC**

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Комбинированный регулятор-стабилизатор давления

\_\_\_\_\_ марка

диапазон давлений на выходе \_\_\_\_\_

диапазон настройки срабатывания ПЗК \_\_\_\_\_

диапазон настройки срабатывания ПСК \_\_\_\_\_

вид климатического исполнения \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ число, месяц, год выпуска

заводской номер комбинированного регулятора \_\_\_\_\_

Комбинированный регулятор-стабилизатор давления  
соответствует ТУ ВУ 200020142.030-2013,  
ТР ТС 010/2011, ТР ТС 016/2011

\_\_\_\_\_ дата отгрузки со склада СП «ТермоБрест» ООО

Контролер \_\_\_\_\_

М.П.